

The background of the slide is a photograph of numerous large coils of metal wire, likely steel reinforcement bars, stacked together. The lighting is dramatic, highlighting the metallic sheen and the repetitive circular patterns of the coils.

**Rio Tinto Alcan**

Rio Tinto Alcan  
Usine de St Jean de  
Maurienne

Réunion CLIC du 30 Juin 2011

# Usine RTA de Saint Jean de Maurienne



# St-Jean aujourd'hui

- **Leader européen** sur le marché du **fil**
- **420** employés à l'usine et **125** au LRF environ
- **135 000** tonnes d'aluminium de capacité de production
  - production actuelle : 100 000 tonnes
  - part export : 45 335 tonnes
- **37** hectares : superficie du site
- Site classé Seveso seuil haut
- **230** MW de puissance électrique installée
- **240** kt d'alumine et coke consommés
- **163** millions d'euros de chiffres d'affaires en 2009



# Actions réalisées dans le cadre de la Prévention des risques

- **Réseau Chlore (8 k€)**
  - Suite à l'arrêt de certaines installations, la quantité de chlore présente sur le site est passée de x bouteilles à y bouteilles. Les localisations des bouteilles ont également été adaptées (suppression de certains stockage).
  - Un Kaizen « Chlore » a été organisé avec les équipes concernées et il a permis de réaliser un bon nombre d'actions d'améliorations sur l'installation:
    - Identification des différents organes du circuit
    - Mise à jour de la documentation en intégrant ces identifications et des photos
    - Resensibilisation des personnes concernées....

# Actions réalisées dans le cadre de la Prévention des risques

- **Changement et élimination des sources radio Césium (78k€)**
  - Nous utilisons 3 sources radioactives scellées pour la réalisation de mesures en continu sur l'installation du Carbone (Tour à pâte).
  - Les sources radioactives présentes sur site (autorisation) ont été changées en 2010.
  - Elles ont été éliminées conformément à la réglementation

# Actions réalisées dans le cadre de la Prévention des risques

- **Réfection du système de détection incendie en Fonderie (79k€)**
  - Les principaux ateliers de l'usine, Carbone, Electrolyse – Sous-station, et Fonderie disposent de système de détection incendie.
  - Il existe également des systèmes d'extinction (sprinklers ou extinction gaz) dans certaines zones.
  - Fin 2010, début 2011, le système de détection incendie de la Fonderie a été rénové en intégralité (centrale et capteurs)
  - La rénovation des autres secteurs est prévu pour 2012 et suite.
- **Matériel d'arrosage en cas d'incendie sur le collecteur des gaz FAC (10k€)**
  - Achat de matériel permettant aux opérateurs d'intervenir rapidement en cas de début d'incendie sur le collecteur des gaz du FAC

# Actions réalisées dans le cadre de la Prévention des risques

- **Installation d'une colonne sèche sur les 2 cheminées de traitement du CTF (70k€)**
  - Réduction des occurrences de déclenchement de la captation par un nettoyage préventif des tours chaudes et froides à fréquence régulière
  - Elimination des déclenchements à répétition de la captation par nettoyage et arrosage (extinction des foyers) dans le cas d'un déclenchement

## Plan de secours Alimentation en Eau du site

- L'eau est un élément vital pour le fonctionnement de l'usine. Il sert en particulier au refroidissement des compresseurs, des machines à fil, des fours de l'atelier scellement.
- Nous sommes actuellement alimentés par une prise d'eau sur le barrage de St Félix. L'eau circule ensuite dans la montagne par une galerie jusqu'à une chambre d'eau située rive droite de l'Arc.
- Cette chambre présente des détériorations qui nous ont amenés à chercher une solution de substitution, et à réfléchir à un scénario supplémentaire de risque majeur, qui sera prochainement intégré au POI.

## Solution de substitution / Solution de Secours

- **Solution de substitution**
  - Elle consiste à aller se piquer sur la galerie existante un peu en amont du piquage actuel.
  - Les travaux ont commencé il y a quelques jours. Ils doivent se terminer dans l'été.
- **Solution de secours**
  - La solution de secours consiste en un pompage direct dans l'Arc par l'intermédiaire d'une pompe immergée. L'eau est dirigée vers le canal de sur verse où elle est « filtrée » avant d'être renvoyée vers l'usine par une seconde pompe.
  - Cette solution fait l'objet de l'arrêté préfectoral DDT/SEEF n°2011-232 daté du 9 mai 2011.
  - Un test de pompage « grandeur réel » a été réalisé le 30 mai.

# Essai de pompage du 30 Mai 2011



# Incidents et accidents depuis Octobre 2010

- Date: 15 Décembre 2010
- Nature de l'incident: black-out général du site
- Origine: problème électrique à la sous-station (pas d'incendie)
- Description: suite à un problème électrique à la sous-station, l'ensemble du site a été privé d'électricité pendant environ 2 heures.
- Impact:
  - Sécurité: pas de problème particulier hormis la nécessité de prévoir des éclairages complémentaires
  - Environnement: arrêt des installations de traitement pendant la coupure. Redémarrage dès remise du courant

# Incidents et accidents depuis Octobre 2010

- Date: 23 Décembre 2010
- Nature de l'incident: début d'aluminothermie
- Origine: cuve percée
- Description: suite à un percement d'une cuve d'électrolyse, un début d'aluminothermie est survenu.
- Impact:
  - Sécurité: La situation a été traitée en interne. Les modifications apportées aux matériels de secours ont permis de traiter le problème rapidement. Pas d'aggravation du scénario.

## Investissements en cours

- **Mise en place de la solution pérenne d'alimentation en eau de l'usine**
  - **Fin des travaux prévus pour fin juillet**
  - **Coût de l'opération globale (surveillance + Secours + Solution pérenne): 892 k€**
  
- **Construction d'un bassin de rétention des eaux accidentellement polluées + modification réseau**
  - **Demande d'investissement signée**
  - **Programmation des travaux en cours**
  - **Enveloppe: 683 k€**