


CLIC SAINT FONTS – 2010-09-21

RHODIA Belle-Etoile

Activité de l'établissement 2009-2010

Conditions d'exploitation-Perspectives-Projets



RHODIA Belle-Etoile / Activité 2009-2010

- **Activité 2009 de l'établissement :**

- Très perturbée
- 2 aspects concomitants : conjoncturel et structurel
- Conjoncturel : lié à la crise ; exploitation touchée depuis Q4 2008
 - Mise en place de mesures permettant de limiter les conséquences de la crise :
 - Prise de congés
 - Chômage partiel total
 - Prêt de personnel
 - Gel des embauches
 - Limitation forte des intérimaires
- Structurel : lié aux évolutions de nos marchés et notamment textile
 - Mise en place d'un Plan d'amélioration de notre compétitivité
 - 5,6 m€ d'économies touchant les Coûts Proportionnels (CP) et Non Proportionnels (CNP)
 - Plan de suppression de 38 postes

- **Activité 2010 de l'établissement :**

- Reprise progressive de l'activité dès S2 2009
- Activité S1 2010 très soutenue notamment grâce au marché automobile
- Approvisionnement très tendu en MP Intermédiaires (ADN et Acide Adipique) empêchant une marge à plein régime sur S1 2010



RHODIA Belle-Etoile / Perspectives et Projets

- **Perspectives :**
 - Très encourageantes
 - Activité très soutenue jusqu'au moins la fin d'année
 - Marchés Automobile, Textile/Habillement, Electrique & Electronique

- **Projets : orientés vers la croissance et le développement durable**
 - **1- Croissance :**
 - Croissance par l'innovation :
 - Regroupement à Lyon de tous les moyens de R&D sur les plastiques techniques
 - Création du TIC (Technyl Innovation Center)
 - Développement/Test/Evaluation
 - Croissance Organique :
 - Objectif de saturation de toutes les lignes de production
 - Dégoulottages incrémentaux à prévoir

 - **2- Développement Durable :**
 - Arrivée activité de recyclage d'électroménagers avec SITA D3E (2009)
 - Nouvelle salle de contrôle pour l'atelier HMD (2010)
 - Projet Elyos d'installation de 12500 m2 de panneaux photovoltaïques (2011)
 - Autres activités possibles
 - Journées Portes Ouvertes en juin 2011 à l'occasion de l'année internationale de la chimie (2011)



CLIC SAINT FONTS – 2010-09-21

RHODIA Belle-Etoile

Incidents/Accidents 2009-2010





RHODIA Belle-Etoile / Incidents/Accidents 2009-2010

- **Accidents significatifs ayant donné lieu à Information de la DREAL: 1**
- **27/07/2009 – Fuite d’Hexaméthylènediamine au port E. HERRIOT**
 - **Après réception vers 8h30 par les services du Port HERRIOT, d’un container maritime d’HMD (22 t) en provenance de l’usine RHODIA Belle-Etoile, une fuite apparait sur le piquage de vidange en point bas. Emissions importantes de vapeurs irritantes, conduit au déclenchement du plan d’urgence des services portuaires.**
 - **Intervention SDIS:**
 - **Mise en place d’un périmètre de Sécurité, évacuation des abords**
 - **Mise en place de rideaux d’eau pour abattage des vapeurs**
 - **Dépose par LYON Terminal du container dans une fosse de rétention mobile**
 - **Dés information de l’accident, RHODIA Belle-Etoile déclenche son Plan d’Opérations Interne**
 - **Poste de Commandement Général sur la plateforme Belle-Etoile**
 - **Poste avancé à HERRIOT (Responsable HSE / Responsable Logistique / ...)**
 - **Appui aux opérations de secours pour transvasement du contenu du container (Mise à disposition Citerne routières, stockage sur site du produit collecté souillé)**

RHODIA Belle-Etoile / Incidents/Accidents 2009-2010

- **27/07/2009 – Fuite au port E. HERRIOT | RETOUR D'EXPERIENCE**

- **3 personnes incommodées, sorties de l'hôpital le jour même**

- **Le CONTAINER**

- destiné à une unité de l'un de nos clients, implantée en Chine, est un container loué auprès d'EUROTAINER, qui en est le propriétaire.
- a été pris en charge par la Logistique RHODIA à réception du dossier technique à jour (Dernière épreuve (07/2009)).
- Appartient à un parc doté d'un équipement commun et spécifique
- Le container a été rempli le 22/07, sans anomalie particulière, et est resté sur le site, sous 2 bar d'azote, sans fuite, jusqu'à son enlèvement par GEODIS le 24/7 vers 8h.
- Le chauffeur a confirmé que le transfert et la mise à disposition aux équipes du port se sont faites sans qu'une fuite ne soit constatée

- **L'EXPERTISE TECHNIQUE a montré**

- Que la fuite trouve son origine dans un choc mécanique lors des opérations de manutention du container par LYON Terminal
- RHODIA conduit actuellement une réflexion avec EUROTAINER sur une amélioration de la protection

- **IMPACT Environnemental**

- Le bilan-matière à posteriori a montré qu'entre les opérations de vidange du contenu du container (Produit pur) et des eaux diamminées récupérées, la perte de produit a été limitée à 3 tonnes sur la charge initiale de 20 tonnes.

RHODIA Belle-Etoile / Incidents/Accidents 2009-2010

- **Incidents/Accidents étudiés dans le cadre du Système Gestion de la Sécurité**
- **Le Système de Gestion de la Sécurité appliqué sur Belle-Etoile exige l'analyse des incidents/accidents à partir d'une cotation des conséquences réelles et potentielles.**
 - **Notre système de management HSE prévoit la cotation des conséquences (Humaines, Matérielles, Environnementales et Financières) des événements enregistrés sur une échelle à 4 niveaux:**
 - **Faible L Moyenne M Elevé H Catastrophique C**
- **Depuis le 01/01/2009, huit événements Procédé ont été identifiés dans ce cadre.**
 - **Aucun de ces événements n'a eu de conséquences significatives (Blessure ou intoxication, Incendie, Explosion, Impact à l'Environnement).**
 - **Aucun de ces événements n'a eu d'impact externe, ni n'a nécessité de déclenchement du Plan d'Opérations Interne**
 - **Les 8 événements se répartissent en: 6 L et 2 M**
 - **Chacun d'entre eux a fait l'objet d'une analyse technique, avec mise en place d'actions correctives. La majorité d'entre eux ont fait l'objet d'une présentation et d'échange en CHSCT PI Belle-Etoile.**